



# ***TEMARIO SPOTWELD***

## 1.0 Introducción al Ultrasonido Industrial

- 1.1 Ondas
- 1.2 Presentaciones
- 1.3 Cambio de modo
- 1.4 Transmisión
- 1.5 Tiempo y Rango

## 2.0 Operación del equipo

- 2.1 Configuración inicial del equipo
- 2.2 Ajuste de pantalla
- 2.3 Parámetros globales
- 2.4 Parámetros de operación
- 2.5 Calibración
- 2.6 Tipo de transductor

## 3.0 Principios de soldadura por punteo

- 3.1 Uso de los transductores
- 3.2 Para qué sirve la columna de agua

## 4.0 Defectos típicos

- 4.1 Punto falso o sin soldadura
- 4.2 Punto de soldadura superficial (Stick Weld)
- 4.3 Punto de soldadura con porosidades
- 4.4 Punto de soldadura con exceso de penetración (quemado)
- 4.5 Evaluación de señales ultrasónicas

## 5.0 Transferencia de datos

- 5.1 Presentación de la información

## 6.0 PRACTICA